



Smart Moves *for* Smart *Packaging*

Cari lettori, siamo entusiasti di invitarvi a scoprire il nostro mondo attraverso la nostra brochure. In questo piccolo spazio, vi offriremo un assaggio della nostra visione e dell'impegno che mettiamo in ogni progetto. Speriamo che queste pagine vi ispirino a immergervi nel nostro mondo e a comprendere il nostro impegno per l'innovazione, la sostenibilità e l'eccellenza. Vi invitiamo a sfogliare la brochure con cura, nella speranza che possiate cogliere la nostra passione per il nostro lavoro e la nostra dedizione per i nostri clienti. Grazie per l'opportunità di condividere la nostra storia con voi.



Indice

Introduzione

- 3 Storia
- 5 Timeline

SineWaste

- 7 Approccio
- 8 Benefici

Prodotti

- 10 Trasportatori
- 11 Elevatori e Discensori
- 12 Catenarie
- 13 Rulliere
- 14 Sorter
- 15 Stacker & Destacker
- 16 Isole robotizzate
- 18 Pallettizzatori
- 20 Mettipallet automatici
- 21 Curve
- 22 Altri Prodotti
- 23 Settori Principali
- 24 Settori Serviti

Contatti

- 25 Contatti





La nostra Storia

Le nostre radici, la nostra evoluzione

La storia del marchio **Rails** e di Dgroup ha le sue origini nel 1999, quando **Mauro Dalmonte** fonda il suo **studio di progettazione meccanica**. Inizialmente nato come piccolo studio, nel corso degli anni ha conosciuto una crescita significativa, diventando un punto di riferimento per la progettazione di **macchine automatiche** destinate ai settori del **packaging**, della **cartotecnica** e dei **sistemi fine linea**.

L'esperienza di Mauro, combinata con la sua attenzione alla qualità e alla precisione, ha permesso allo studio di sviluppare soluzioni innovative e altamente affidabili, soddisfacendo le esigenze di un'industria in continua evoluzione.

Il Nuovo Capitolo: L'Ingresso di Simone Dalmonte e l'Evoluzione dello Studio

Nel **2007**, la storia ha preso una piega significativa quando **Simone Dalmonte**, figlio di Mauro, si è unito all'attività familiare. L'ingresso di Simone ha segnato l'inizio di una nuova fase per lo studio, portando una ventata di modernità e un'inclinazione verso l'innovazione. Sebbene inizialmente coinvolto nelle attività dello studio legate alla progettazione di macchine automatiche, nel **2012** Simone ha deciso di approfondire un settore specifico: quello dei **trasportatori industriali**.

Da quel momento, Simone ha acquisito una vasta esperienza, lavorando su soluzioni per numerosi settori, tra cui il **packaging**, l'**alimentare**, il **farmaceutico**, il **beverage** e la **cartotecnica**. Questa specializzazione ha permesso allo studio di espandere la propria offerta, puntando a soluzioni di movimentazione innovative e performanti.





La Svolta del 2020: La Nascita di Rails e Dgroup

Nel **2020**, in un contesto di incertezza globale causato dalla crisi del Covid-19, Simone ha deciso di **cambiare rotta** e di seguire le proprie ambizioni imprenditoriali. Con l'obiettivo di consolidare le esperienze acquisite negli anni e di lanciare un nuovo progetto innovativo, ha creato il marchio **Rails**, dedicato alla produzione di **trasportatori industriali** di alta qualità. Rails è nato come un marchio all'avanguardia, con lo scopo di fornire soluzioni avanzate e personalizzate per le industrie del packaging, del cartone e di altri settori ad alto valore aggiunto.

A inizio **2021**, il progetto ha preso definitivamente forma con la **fondazione della Dgroup**, una nuova società che integra l'esperienza progettuale dello studio originario. **Enrico Dalmonte**, fratello di Simone, è entrato a far parte della società, portando con sé le sue competenze nella **gestione della produzione e del montaggio**, rendendo così Dgroup una struttura completa e capace di affrontare le sfide del mercato con maggiore forza e competenza.

A distanza di **25 anni** dalla fondazione del primo studio di progettazione, la famiglia Dalmonte ha saputo trasformare una passione per la meccanica in una realtà industriale solida e innovativa. Dgroup e Rails rappresentano oggi una **sinergia di competenze familiari**, che ha saputo affrontare le sfide del mercato con determinazione e visione strategica grazie all'**innovazione continua**, alla **qualità** delle soluzioni proposte e all'attenzione per le esigenze dei clienti.



Da dove siamo partiti

1999

Le Origini

Fondazione dello studio di progettazione meccanica di Mauro Dalmonte.

2007

L'ingresso di Simone

Simone Dalmonte si unisce allo studio, portando una visione innovativa e nuove energie, contribuendo alla crescita dell'attività.

2012

Focus sui trasportatori industriali

Inizia la specializzazione nei trasportatori industriali.

Adesso

2020

Nascita del marchio Rails

Viene lanciato il marchio dedicato alle soluzioni di movimentazione industriale.

2021

Fondazione di Dgroup

Simone e Enrico, insieme a Mauro, fondano ufficialmente la nuova società.

2024

25 anni di innovazione

Con 25 anni di esperienza, si continua a puntare su innovazione e efficienza.



Dove vogliamo andare

2026

ISO 9001

Otterremo la certificazione ,
a riconoscimento dei
nostri processi di qualità
avanzati che stiamo
implementando.

2030

Un Futuro Green

Saremo un'azienda all'avanguardia non solo
per la sua eccellenza nella produzione di trasportatori industriali,
ma anche per il nostro impegno verso la sostenibilità.
Grazie all'approccio Sinewaste, minimizzando gli sprechi e
ottimizzando le risorse, integreremo pratiche eco-compatibili
in ogni aspetto del processo produttivo.

L'adozione di tecnologie avanzate e soluzioni
intelligenti ci permetterà di sviluppare sistemi di
movimentazione a basso impatto ambientale,
riducendo il consumo energetico e promuovendo
l'uso di materiali riciclabili.

Il nostro approccio non solo migliorerà la produttività aziendale,
ma rafforzerà il legame con il cliente che cercherà sempre di più
partner responsabili e orientati verso un mondo migliore.



SineWaste è il nostro nuovo approccio alla progettazione industriale, incentrato sulla sostenibilità, l'efficienza e la semplicità.

Il nome combina il latino "sine" (senza) e "waste" (spreco), esprimendo la nostra volontà di eliminare ogni forma di spreco nei processi di progettazione e produzione.

Approccio

Con **SineWaste**, ogni componente dei macchinari viene progettato senza lavorazioni inutili come fori, tagli o rifiniture superflue. Questo non solo riduce l'uso di materiali e l'energia impiegata nella produzione, ma ha anche un impatto diretto sull'assemblaggio. Ogni foro, ogni lavorazione ha una precisa motivazione, il che semplifica notevolmente il processo di montaggio delle nostre macchine.

Per gli operatori, questo significa un lavoro più semplice e lineare, senza complicazioni dovute a lavorazioni ridondanti. Ogni passaggio diventa chiaro e funzionale, contribuendo a una maggiore efficienza e riducendo i tempi e gli errori in fase di assemblaggio.

In sintesi, **SineWaste** rappresenta non solo un passo avanti verso una produzione più responsabile e sostenibile, ma anche un modo per rendere il lavoro degli operatori più agevole e diretto, migliorando l'efficienza complessiva. Una progettazione intelligente che coniuga ecologia e funzionalità.

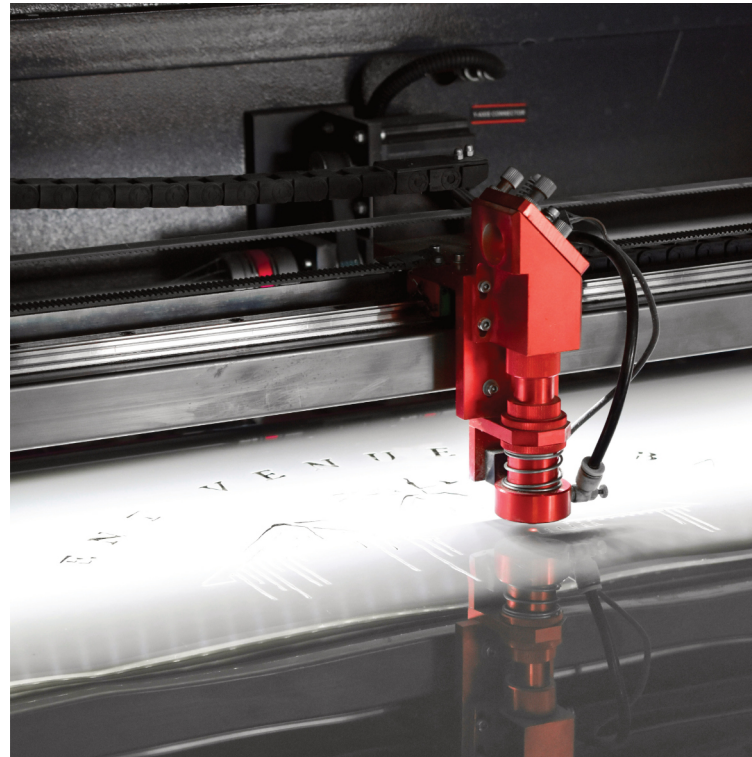




Con il nostro approccio non solo ottimizziamo la progettazione dei nostri macchinari, ma estendiamo il tutto anche alle aree del nostro processo produttivo, inclusi i programmi gestionali, il packaging e gli imballaggi. Questo ci consente di ridurre drasticamente lo spreco di materiali, tempo e risorse, ottimizzando e abbassando l'impatto ambientale.

Digitalizziamo e snelliamo i processi aziendali, eliminando operazioni ridondanti, migliorando l'efficienza interna e riducendo gli sprechi di tempo. Questo ci permette di avere una visione integrata della produzione e dell'assemblaggio, garantendo una gestione ottimizzata a 360 gradi.

Per quanto riguarda il packaging e gli imballaggi, abbiamo adottato soluzioni minimali, progettate per ridurre il materiale utilizzato senza compromettere la protezione dei prodotti. Favoriamo imballaggi riutilizzabili o riciclabili, e incoraggiamo il recupero e il riutilizzo degli stessi, riducendo ulteriormente l'impatto ambientale e limitando la produzione di rifiuti inutili.



-30%
spreco di materiale

-20%
consumo energetico

-25%
tempi assemblaggio

-40%
riduzione imballaggio



Gamma Prodotti





Trasportatori

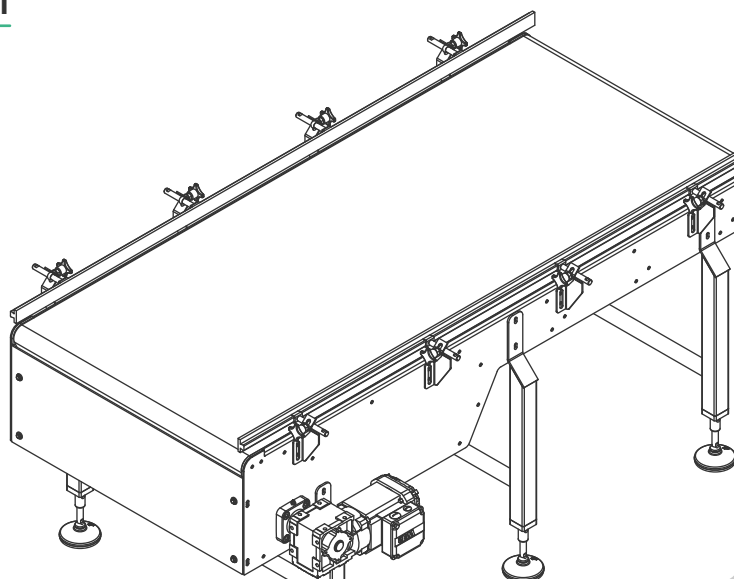
I nostri nastri trasportatori sono progettati per essere personalizzati in base alle esigenze specifiche di ogni cliente. Che si tratti di soluzioni lineari, curvilinee, con tappeto modulare o semplice, realizziamo sistemi su misura per garantire un trasporto ottimale in qualsiasi settore.

Personalizzabili

Affidabili

Efficienti

Versatili





Elevatori e Discensori

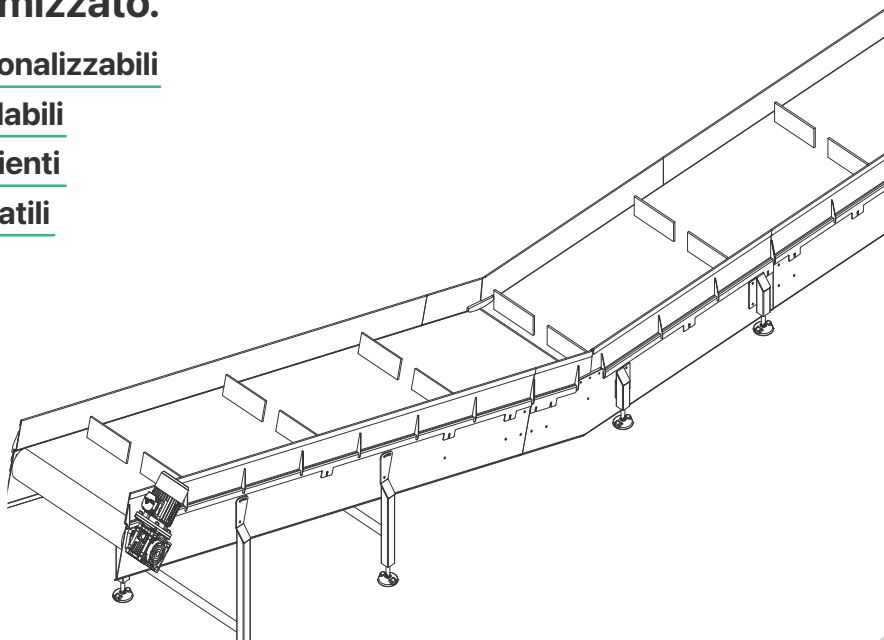
I nostri elevatori e discensori offrono soluzioni su misura per il trasporto verticale, con la possibilità di configurare diverse inclinazioni per adattarsi perfettamente alle specifiche esigenze di ogni linea produttiva. Che si tratti di pendenze lievi o più ripide, i nostri sistemi garantiscono un movimento sicuro, fluido e ottimizzato.

Personalizzabili

Affidabili

Efficienti

Versatili





Catenarie

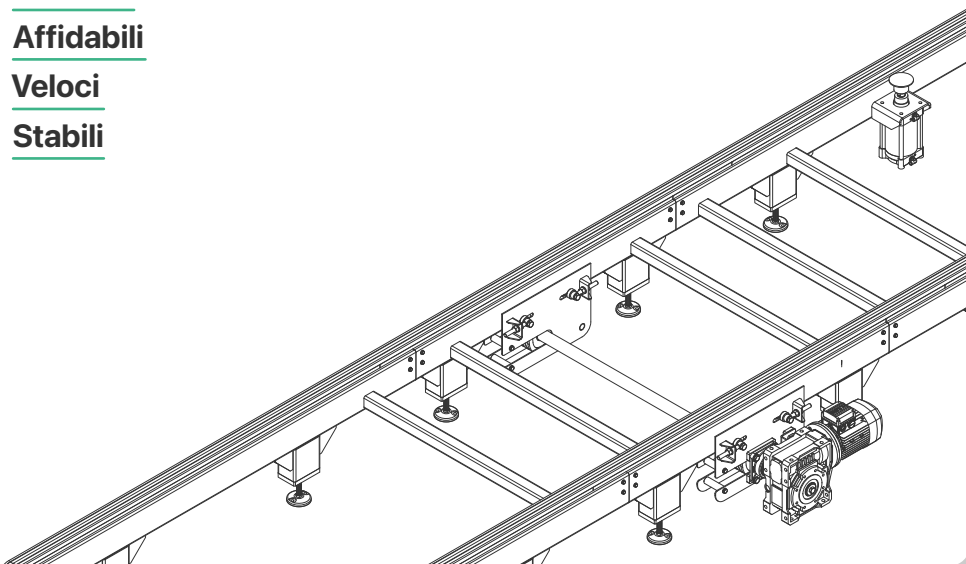
Le nostre catenarie sono progettate per gestire carichi pesanti e grandi volumi, offrendo una soluzione robusta e affidabile per le esigenze più complesse. Ideali per linee produttive ad alta capacità, le nostre catenarie garantiscono un trasporto sicuro e fluido, anche con le portate più elevate.

Robuste

Affidabili

Veloci

Stabili





Rulliere

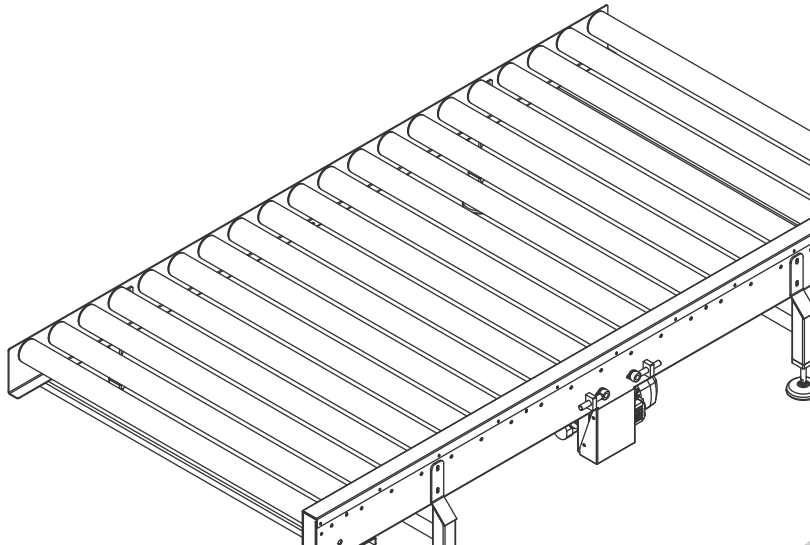
Le nostre rulliere offrono una gamma completa di soluzioni per il trasporto di materiali, con configurazioni che possono essere motorizzate o folli, adattandosi sia a portate leggere che pesanti. Progettate per garantire flessibilità e affidabilità, le nostre rulliere assicurano un flusso di lavoro continuo e ottimizzato, indipendentemente dal carico.

Personalizzabili

Affidabili

Versatili

Stabili





Sorter

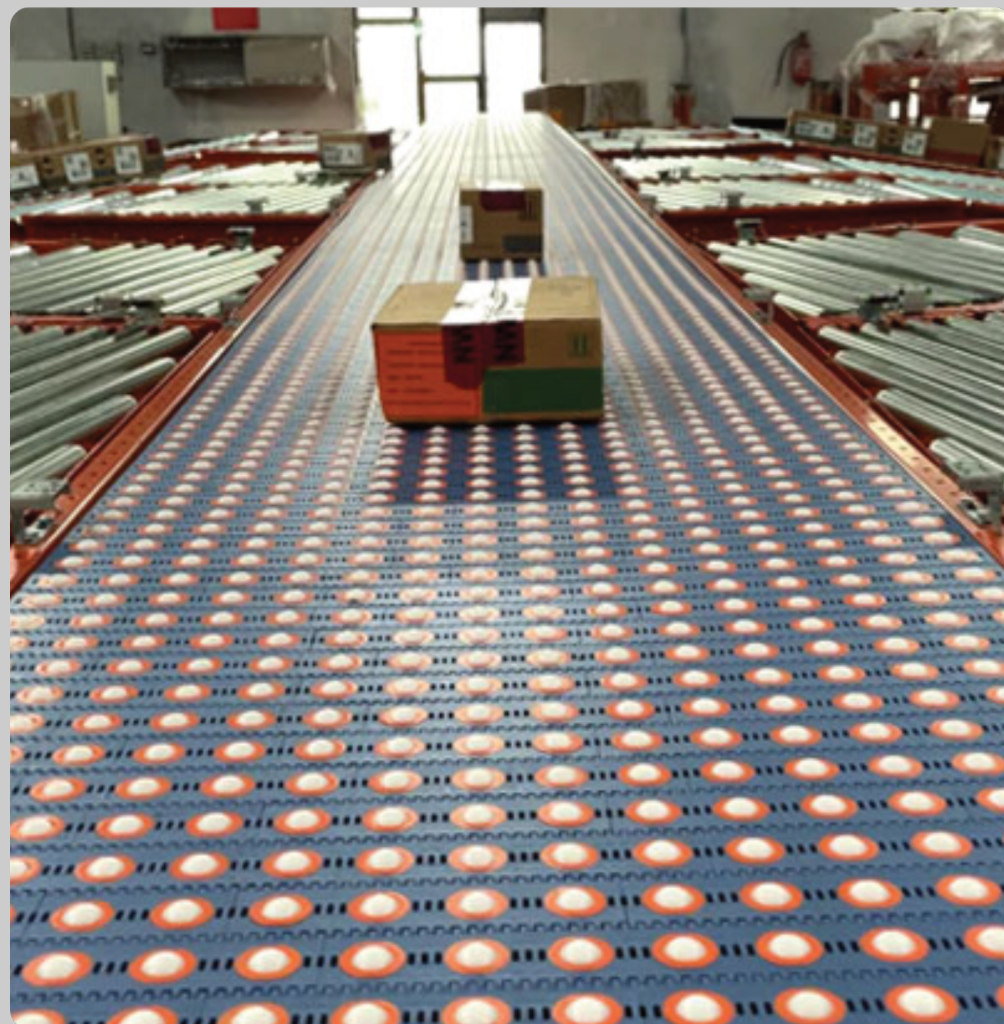
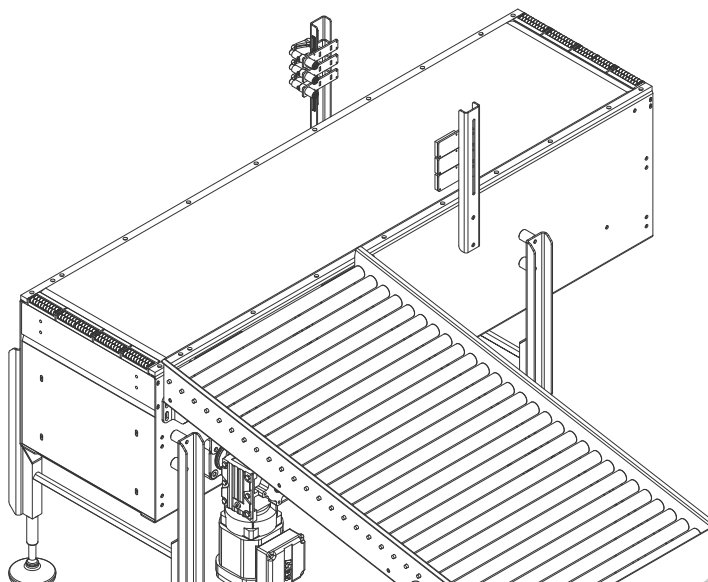
I nostri sorter offrono soluzioni avanzate per lo smistamento e i cambi di direzione a 90 gradi, garantendo massima precisione e affidabilità. Disponibili con tappeto modulare o catene e rulli, i nostri sorter sono progettati per gestire un flusso efficiente di materiali, adattandosi perfettamente a linee produttive che richiedono elevata velocità e flessibilità.

Personalizzabili

Affidabili

Versatili

Stabili





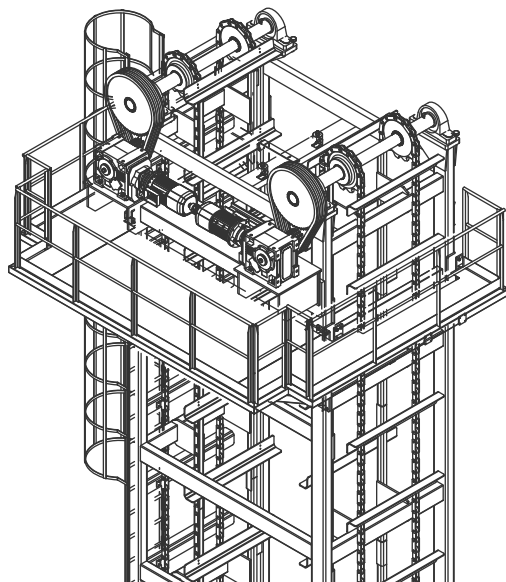
Stacker & Destacker

I nostri stacker & destacker sono macchine progettate per impilare o prelevare il prodotto in modo verticale, ottimizzando lo spazio di immagazzinamento e facilitando il flusso di produzione. Utilizzate principalmente nei settori del packaging e della cartotecnica, garantiscono precisione, velocità ed efficienza nella gestione del materiale.

Immagazzinamento

Versatili

Fifo





Isole Robotizzate (Pick & Place)

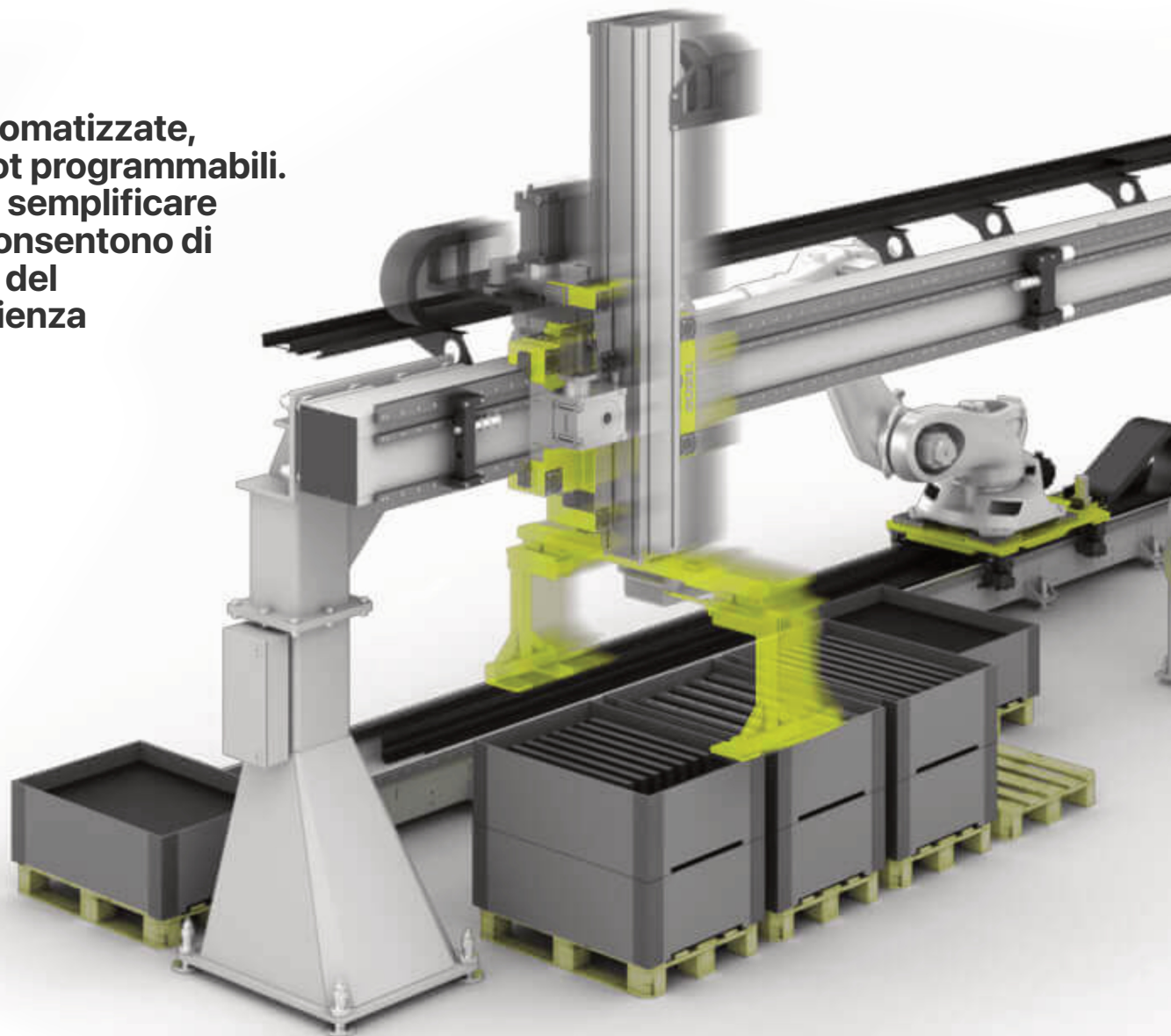
Le isole robotizzate sono celle di lavoro automatizzate, composte da più macchine e uno o più robot programmabili. Progettate per massimizzare, velocizzare e semplificare l'intero processo produttivo, queste isole consentono di ottenere un'elevata ripetibilità della qualità del prodotto, migliorando la precisione e l'efficienza delle operazioni. Ideali per linee industriali complesse, garantiscono continuità e ottimizzazione del flusso di lavoro.

[Avanguardia](#)

[Automazione](#)

[Rapidità](#)

[Futuro](#)





L'immagine mostra un impianto con isola robotizzata per la formazione e il riempimento di cartoni. I vari robot antropomorfi assemblano le scatole di cartone e le riempiono con precisione, lavorando in sincronia con altre macchine automatizzate. L'impianto è progettato per garantire efficienza, velocità e qualità costante, minimizzando l'intervento manuale e ottimizzando il flusso di lavoro..



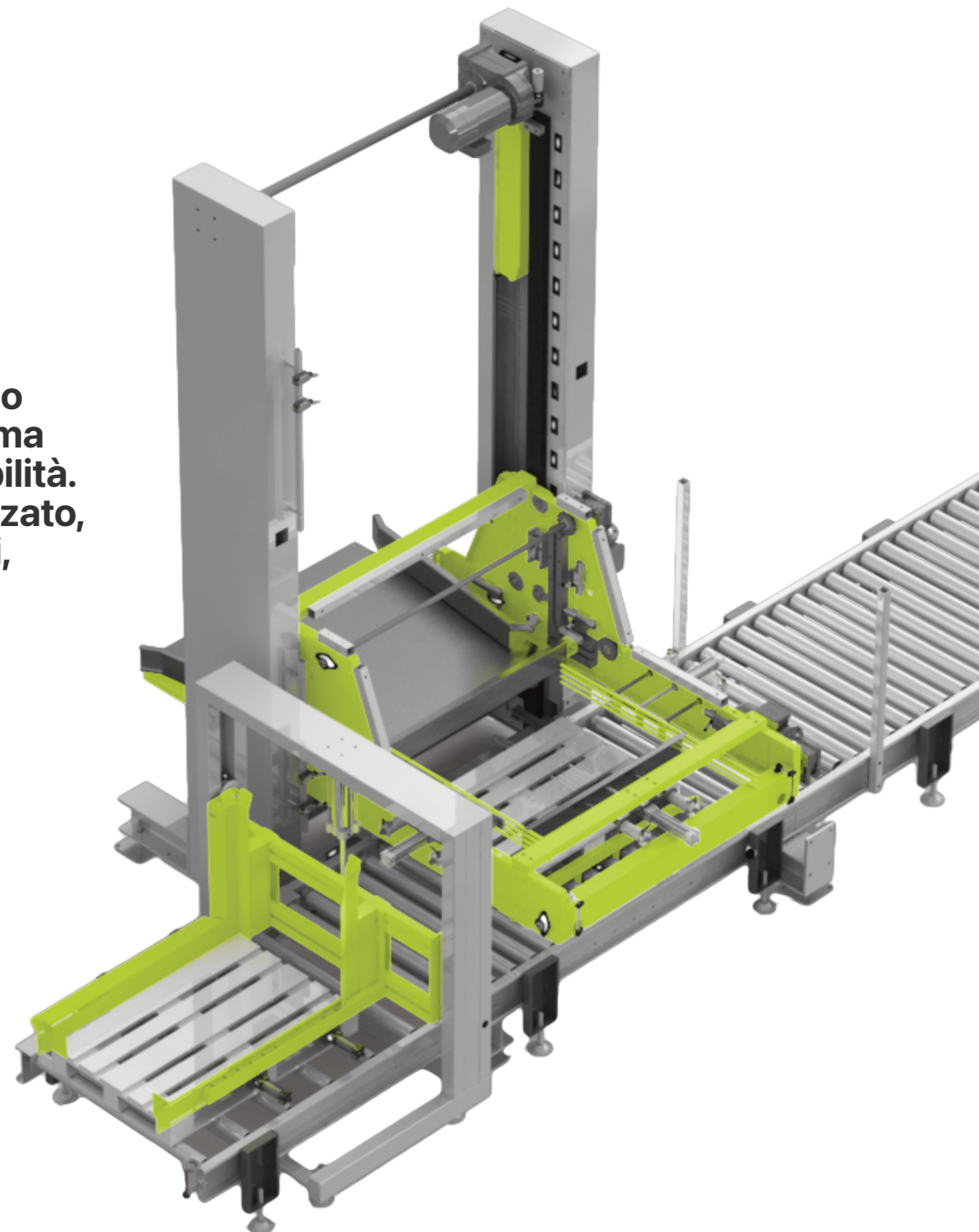
Pallettizzatori

I pallettizzatori rappresentano una soluzione essenziale per automatizzare uno dei processi produttivi più critici: la pallettizzazione. Progettati per impilare in modo preciso e sicuro merci confezionate su pallet, seguono uno schema di movimenti predefinito, garantendo efficienza e affidabilità. Essendo uno dei primi processi a poter essere automatizzato, i pallettizzatori Rails ottimizzano i tempi e riducono errori, migliorando la produttività aziendale

Produttività

Efficienza

Precisione





L'immagine mostra un impianto automatizzato con al centro un pallettizzatore, progettato per la gestione di scatole contenenti frutta su alveoli. Un dettaglio distintivo dell'impianto è la capacità di impilare anche un pallet sopra l'altro, ottimizzando lo spazio e massimizzando l'efficienza logistica. Il tutto avviene con fluidità e senza errori, garantendo una manipolazione sicura e rapida delle merci, fondamentale per un settore delicato come quello della frutta.



MettiPallet Automatici

I mettipallet automatici consentono di posizionare pallet sotto pile di scatole o fogli in modo completamente automatizzato. Dotati di sollevatori e pareggiatori contrapposti, lavorano in sincronia con una pinza per prelevare e depositare i pallet, garantendo efficienza e precisione nel processo di movimentazione

Automazione

Affidabili

Versatili

Stabili





Curve

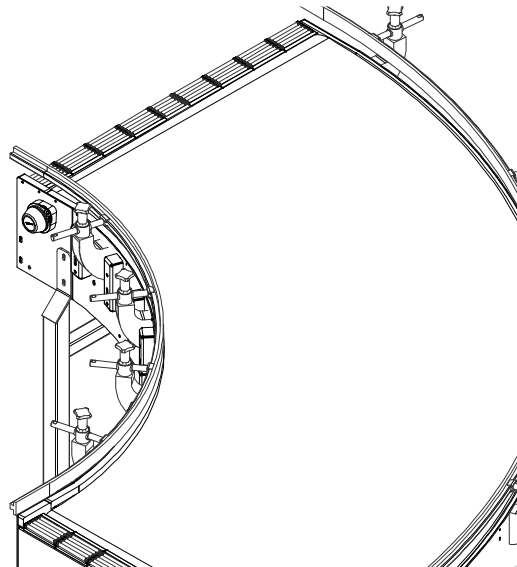
I mettipallet automatici consentono di
Le curve a tappeto modulare Rails garantiscono
un trasferimento stabile e preciso del prodotto,
anche ad alte velocità. Grazie alla progettazione
a tangenza zero, il flusso rimane sempre allineato,
senza spostamenti o accumuli. Disponibili in
versioni da 90° a 180°, sono completamente
modulabili e adattabili a ogni layout produttivo,
offrendo affidabilità e lunga durata.

Automazione

Affidabili

Versatili

Stabili





ALTRO ANCORA

La nostra gamma di macchine, è davvero completa e offre soluzioni per ottimizzare il flusso di lavoro in diverse applicazioni industriali. Con un'ampia varietà di opzioni, diventa difficile mostrarli tutti in dettaglio, quindi per semplicità, li elenchiamo di seguito.

Pallet Dispenser è una macchina progettata per fornire pallet singoli e centrati, partendo dall'inserimento di una pila. Grazie alla sua versatilità, il dispenser può anche funzionare al contrario, ricreando pile di pallet perfettamente allineati. Questa soluzione viene utilizzata principalmente in combinata con i pallettizzatori automatici o linee di immagazzinamento automatico, ottimizzando il flusso di lavoro in qualsiasi ambiente industriale.

Raddoppiatore di Pila è una macchina progettata per ottimizzare la capacità di stoccaggio dei convogliatori di fine linea. Questa soluzione consente di aumentare le operazioni di scarico e immagazzinamento. Grazie alla sua tecnologia, facilita la gestione delle merci, migliorando il flusso operativo e riducendo i tempi di attesa.

Mettifoglio automatico è una macchina ideata per applicare automaticamente fogli di protezione sui pallet. Estruendo i fogli da un magazzino integrato, garantisce un posizionamento preciso e rapido, grazie al suo braccio su movimentazione assiale gestita con precisione dall'elettronica.

Navetta traslante è una macchina versatile che si muove su rotaie, consentendo di essere alimentata da più linee di convogliamento e, a sua volta, di alimentare altre linee. Ideale per impianti con più linee di produzione o di immagazzinamento, la navetta può essere configurata con catenarie, rulliere motorizzate o nastri a tappeto modulare a bordo.

Tavola a croce è una macchina che si basa su una rulliera motorizzata, progettate per sollevare e ruotare i prodotti di 90 o 180 gradi, sia in senso orario che antiorario. Ideali per ottimizzare gli ingombri, queste tavole consentono di sfruttare lo spazio aereo, compensando il necessario per la rotazione del prodotto senza allargare il trasportatore.



L'immagine ritrae un magazzino automatico all'avanguardia, dotato di rulliere di ingresso e uscita per pallet. Al centro della scena, una navetta traslante che si muove agilmente su rotaie, prelevando i vari prodotti. L'ambiente è caratterizzato da un layout ordinato e funzionale.



Settori Principali

In Rails il cuore dell'attività batte nei settori cartone e alimentare. Qui trasformiamo esperienza e innovazione in soluzioni concrete, che ottimizzano i flussi produttivi e garantiscono qualità costante in ogni fase del processo.

Settore Cartone



È qui che abbiamo concentrato la maggior parte delle nostre competenze tecniche, della ricerca e degli investimenti. Questo settore incarna perfettamente ciò in cui crediamo: innovazione meccanica, sostenibilità e visione industriale. Lavorare con carta e cartone significa contribuire a una filiera responsabile, in costante evoluzione, dove efficienza e rispetto per l'ambiente si uniscono in un unico obiettivo. Le nostre soluzioni, nastri trasportatori, rulliere, curve Tangent Zero e sistemi completi di movimentazione, nascono per garantire un flusso produttivo fluido, preciso e affidabile, anche nelle linee più complesse. Ogni macchina è progettata per adattarsi alle esigenze specifiche dei produttori di imballaggi in cartone ondulato e materiali riciclabili, assicurando continuità operativa e riduzione degli sprechi.

Settore Alimentare

Ci dedichiamo alla progettazione e realizzazione di impianti di movimentazione per le esigenze specifiche dell'industria del food dove precisione, igiene e affidabilità sono fondamentali. Le nostre soluzioni vengono impiegate nelle linee di confezionamento, lavorazione e imballaggio di prodotti alimentari di ogni tipo, garantendo un flusso continuo e controllato. Dai nastri trasportatori alle rulliere e curve modulari, fino ai sistemi completi di trasporto. Utilizziamo materiali adatti agli ambienti dove la pulizia e la sicurezza alimentare sono priorità assolute. L'obiettivo è fornire soluzioni affidabili, efficienti e su misura, capaci di accompagnare i nostri clienti nel miglioramento continuo delle loro linee produttive, unendo performance meccanica e rispetto delle normative igienico-sanitarie.





Settori Serviti

Oltre ai settori cartone e alimentare, operiamo in diversi ambiti produttivi. Progettiamo e realizziamo macchine per una vasta gamma di applicazioni, offrendo soluzioni personalizzate e innovative per ogni esigenza industriale.

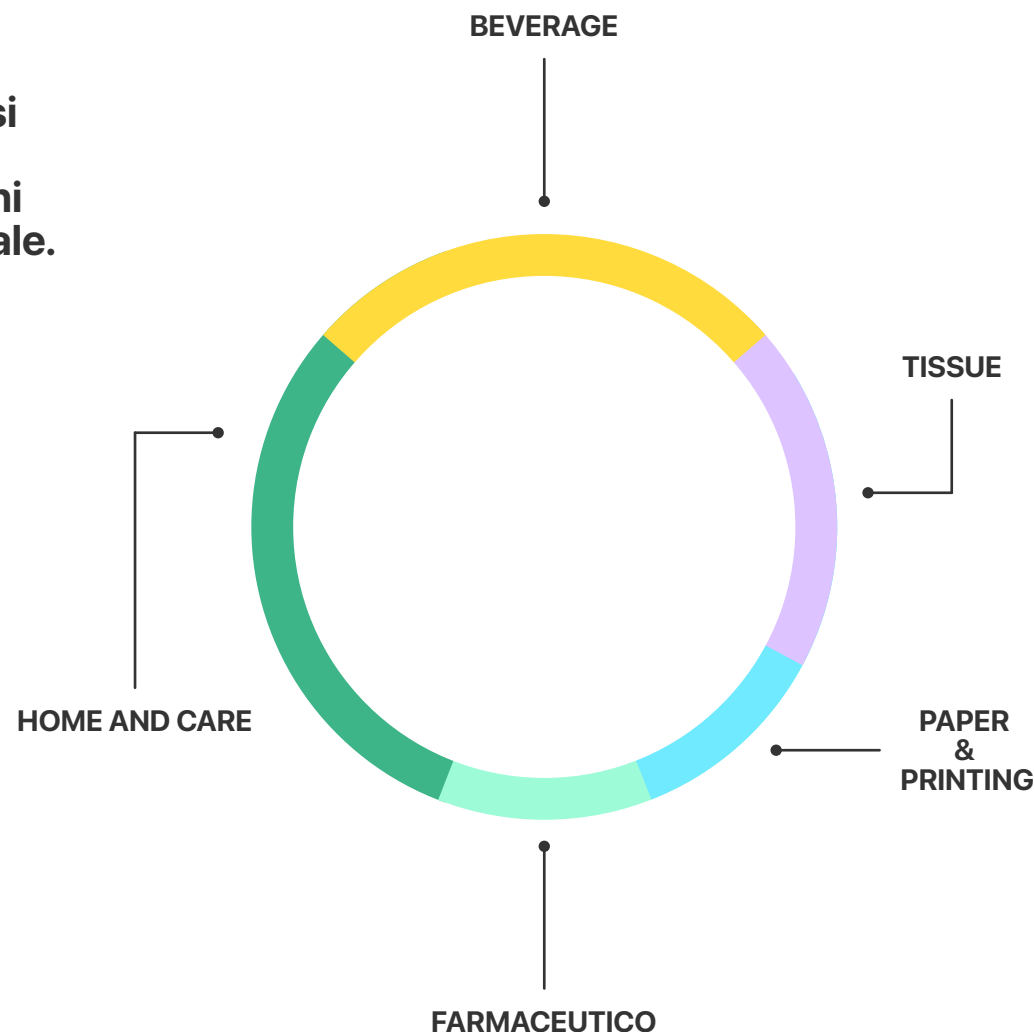
Tissue: soluzioni per prodotti in carta come tovaglioli, carta igienica e asciugatutto.

Home and Care: sistemi per confezionare e movimentare prodotti per la casa, la cura personale e la pulizia.

Beverage: soluzioni per la gestione e il confezionamento di bottiglie e lattine, con linee studiate per efficienza, velocità e igiene.

Farmaceutico: impianti di precisione per la gestione di farmaci, cosmetici e prodotti per la cura personale, nel rispetto degli standard normativi.

Paper & Printing: sistemi per il trasporto di carta e prodotti stampati, garantendo continuità, precisione e stabilità anche ad alte velocità.





Dove siamo:

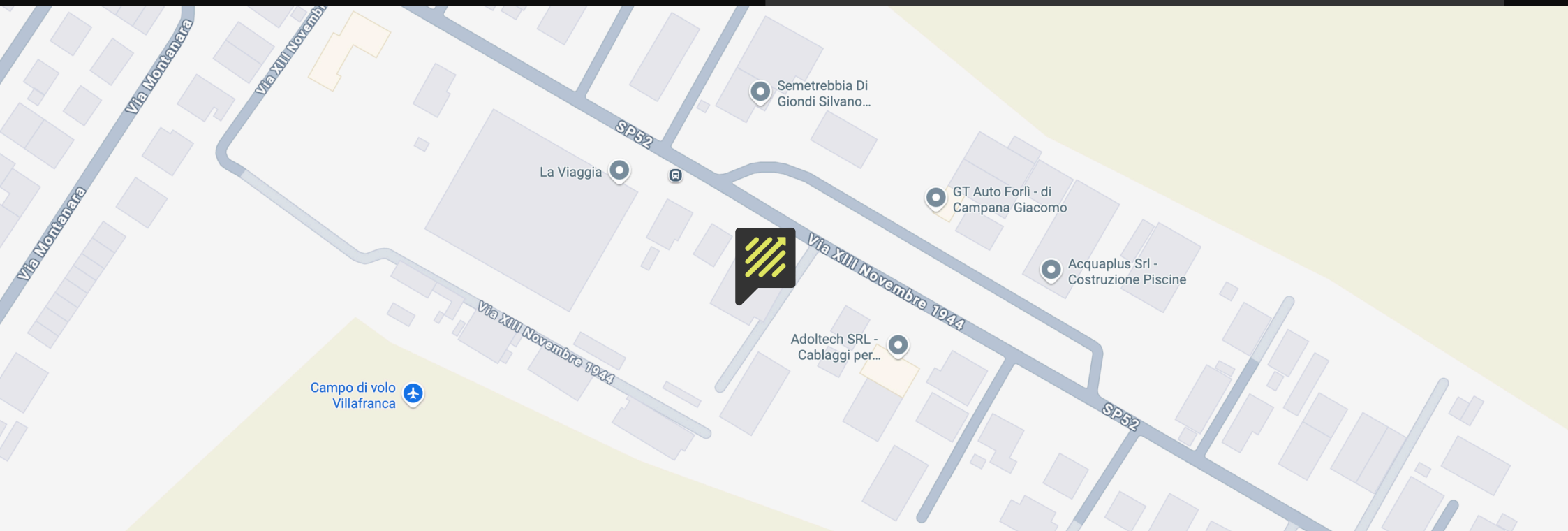
Via XIII Novembre 1944, 107
47122 Forlì (FC)

Contattaci qui:

Sito web: www.railtec.com

Email: info@railtec.com

T. +39 0545 1938909





Questa brochure è stata creata
con materiali riciclabili e in
pieno rispetto dell'ambiente